



BACKGAMMON Nm 7000

- **Composizione:** 12% WP/Alpaca fine 25% WO/Lana 31% PC/Acrylic 30% PA/Poliammide (RCS on demand) 2% EA/Elastomero
- **Impiego e consigli:** 1 capo rett.fin.5
- **Tintura- bagni ottimali (colori pretinti):** Tinto tops - minimo quantitativo 30 Kg con supplementi fino a 60 Kg
- **Solidità colori:** lavaggio 3/4 luce 4 secco 4
Per i colori di particolare intensità e brillantezza le solidità possono variare.
- **ATTENZIONE:** PER NYLON R.C.S CONTATTARE IN FASE DI CAMPIONATURA/ORDINE IL REPARTO COMMERCIALE, IL QUALE VI INDICHERA' IL MINIMO DI PRODUZIONE E PREZZO.
Attenzione specifiche: Questo filato detiene una discreta elasticità, che conferisce al manufatto un effetto elasticizzato-comfort, questo si ottiene con abbondante vapore sui teli dopo la smacchiatura ed un successivo lavaggio delicato in acqua tiepida con sapone neutro. Asciugare a velocità ridotta avendo cura di non essiccare troppo i capi.
Il rientro varia a seconda dei punti maglia e della loro fittezza, pertanto raccomandiamo prima di procedere al confezionamento dei capi stessi, di effettuare prove atte a garantire le misure delle taglie al consumatore finale.
- **Attenzioni specifiche:** Questo filato è stato ottenuto con metodi artigianali, pertanto eventuali leggere disomogeneità sono da considerarsi caratteristiche e non difetti del prodotto. Questo articolo ci impone un numero minimo di nodi al chilogrammo, consigliamo all'utilizzatore di prendere conoscenza, affinché il filato possa essere ammagliato nel modo più corretto.
- **Attenzioni particolari:** Questo filato è stato volutamente ideato affinché ogni singolo prodotto sia unico ed irripetibile, pertanto la sequenza dei colori è completamente casuale
- **Istruzioni di lavaggio:** Per mantenere un buon livello di pilling ed una mano morbida e gonfia, si consiglia di lavare i capi sul rovescio con acqua a 30 °C ed ammorbidente siliconico. Lasciare per 4-5 minuti fermi in ammollo. Poi circa 15 minuti suddivisi in delicata azione meccanica e scarico finale con centrifuga. Asciugatura in tumbler con azione moderata a 50-60 °C per circa 15/20 minuti. Nei filati con alta percentuale di mohair o alpaca, si consiglia di effettuare un prelavaggio a 30 °C con saponi neutri per sgrassare le fibre.
In caso di maglieria rigata o jacquard con tinte forti e contrastanti, consigliamo di lavare il capo solo a secco.
- **Nobilitazione ed istruzioni per la manutenzione dei capi:** Per ottenere una buona mano e la giusta stabilità dimensionale del manufatto è sufficiente un abbondante vaporizzo durante lo stiro, evitando l'uso del piano superiore affinché il tessuto non subisca schiacciamenti o chiazze indesiderate, oppure lavare a secco con i normali solventi che si trovano in commercio. Per il trattamento con acqua, suggeriamo di lavare delicatamente in acqua con sapone ed ammorbidente neutro, avendo cura di girare sul rovescio i capi prima di tale operazione. Si consiglia di asciugare a velocità ridotta avendo cura di non essiccare troppo i capi.
- **Percentuale di scarto lavorazione:** In seguito alla particolare costruzione e struttura del filato, lo scarto in fase di produzione può essere superiore ai normali standard (5-6%).
Non si accettano reclami o resi per un quantitativo di filato smacchinato superiore a 5 Kg per bagno
- **Attenzioni particolari:** Il manufatto deve essere lavorato a due o più guidafili. Per mancata osservanza di queste istruzioni, non sarà preso in considerazione nessun tipo di reclamo.

Il Filato rispetta tutti i parametri del regolamento REACH

- **Composition:** 12%WP/Finealpaca 25%WO/Wool 31%PC/Polyacrylic Fiber **30%PA/Polyamide (RCS on demand) 2%EA/Elastan**
- **Knitting Suggestion:** 1 end flat machine g.5
- **Dyeing process- Optimal dyelots (top- dyed colors):** Tops dyed – minimum 30 Kg with surcharges until 60 Kg
Colour fastness: washing 3/4 light 4 dry 4
- **ATTENTION: FOR NYLON R.C.S, PLEASE CONTACT THE COMMERCIAL DEPARTMENT DURING THE SAMPLING / ORDERING PHASE, WHICH WILL INDICATE THE MINIMUM PRODUCTION AND PRICE.**
For especially brilliant and intense colours, colour fastness may vary.
- **This yarn has a stretching features, which can be increased with an abundant steaming on the finished swatches, avoiding the iron, and a further washing in lukewarm water with soap and neutral softner.**
- **Rinse and dry at a reduced speed taking care not to over-dry the garments, shrinkage level varies according to the pattern to be created.**
- **Before producing the garments, the necessary tests must be effected thus guaranteeing the sizes to the consumer.**
- **This yarn has been intentionally develop in order that every single product will be unique and unrepeatable, thus the colors' sequence is completely random.**
- **Warnings:** This yarn have been achieved through craftsman proceedings, therefore any possible slight shade differences must not be considered as defects but distinctive features of the product. This type of yarn compels us with a minimum number of knots per kilogram; the producer must take note of this in order to knit this item.
- **Washing Instruction (Method applied on our collection' swatches):** To keep a good pilling rate and a soft handfeel, we suggest to wash garments on the back side with water at 30 °C and siliconic softener. Keep them in the water for 4-5 minutes. Then around 15 minutes divided in a delicate mechanical action and final draining with centrifuge. Drying in tumbler (very light mechanical action) for 15-20 minutes at 50/60 °C. We suggest to apply a pre-washing at 30 °C with neutral soaps to these articles with high percentage of alpaca and mohair, in order to degrease the fibers. In case of striping or jacquard knitwear with strong and contrasting colours, we suggest only to dry clean wash.
- **Ennobling:** In order to obtain a soft hand and a correct product dimensional stability it is advisable, to steam strongly when ironing, avoiding the use of iron, so that the yarn does not get squashed nor make glossier “spots”. Dry cleaning with the normal solvents in commerce, or delicately to wash it in lukewarm water, with soap and neutral softener, taking care to perform these processes on reverse side of the knitwear.
- **Wastage percentage:** Due to the particular construction and structure of the yarn, the wastage during the knitting process may be higher than the normal standards (5-6%).
We do not accept claims or returns for quantities of knitted yarn higher the 5 Kg per lot.
- **Special instruction: We recommend strictly to use more than one yarn-carrier when knitting this yarn (one carrier for each course/row of knitting). Pinori Filati SpA, will not be responsible for any claim due to non-compliance of this instruction.**

The yarn respect all the parameters of the rule REACH

Percentuale media di condizionatura/Conditioning rate: 3,00 / 3.50 %

Tariffa doganale / Custom Code :55096100

Peso al metro quadro /Weight per square meter : 285 gr/mq – 285 gsm

Simboli di manutenzione/Washing symbols :



simboli lavaggio per colori uniti/care instruction for solid colours