

FREACKETTONE NM 7300

- **Composizione:** 43%CO/Cotone 22%CO/Cotone Riciclato 22%PL/Polyester 13%PL/Poliestere Riciclato (filato riciclato, tolleranza sulla composizione del 5/6%)
Questo filato è costruito con materiale riciclato, pertanto la composizione può leggermente variare per ogni colore e lotto.
- **Impiego e consigli:** 1 capo rett. finezza 7
- **Tintura e cotte ottimali (per colori pretinti):** Pretinto - minimo quantitativo 30 Kg con supplementi fino a 60 Kg
- **Solidità colori:** lavaggio 3/4 luce 4 secco 4
Per i colori di particolare intensità e brillantezza le solidità possono variare.
- **Istruzioni di lavaggio:** Per mantenere un buon livello di pilling ed una mano morbida e gonfia, si consiglia di lavare i capi sul rovescio con acqua a 30 °C ed ammorbidente siliconico. Lasciare per 4-5 minuti ferme in ammollo. Poi circa 15 minuti suddivisi in delicata azione meccanica e scarico finale con centrifuga. Asciugatura in tumbler con azione moderata a 50-60 °C per circa 15/20 minuti. Nei filati con alta percentuale di mohair o alpaca, si consiglia di effettuare un prelavaggio a 30 °C con saponi neutri per sgrassare le fibre. In caso di maglieria rigata con tinte forti e contrastanti, lavare il manufatto solo a secco.
- **Nobilizzazione ed istruzioni per la manutenzione dei capi:** Per ottenere una buona mano e la giusta stabilità dimensionale del manufatto è sufficiente un abbondante vaporizzo durante lo stiro, evitando l'uso del piano superiore affinché il tessuto non subisca schiacciamenti o chiazze indesiderate, oppure lavare a secco con i normali solventi che si trovano in commercio. Per il trattamento con acqua, suggeriamo di lavare delicatamente in acqua con sapone ed ammorbidente neutro, avendo cura di girare sul rovescio i capi prima di tale operazione. Si consiglia di asciugare a velocità ridotta avendo cura di non essiccare troppo i capi. In caso di maglieria rigata o jacquard con tinte forti e contrastanti, consigliamo di lavare il capo solo a secco.
- **Percentuale di scarto lavorazione:** Considerare una percentuale del 5-6%. Non si accettano reclami o resi per un quantitativo di filato smacchinato superiore a 5 Kg per bagno
- **Attenzioni specifiche: Il manufatto deve essere lavorato a due o più guidafile. Per mancata osservanza di queste istruzioni, non sarà preso in considerazione nessun tipo di reclamo.**
- **Testare attentamente il filato in fase di campionatura, Pinori filati non sarà responsabile di alcun problema produttivo riscontrato in questa fase.**
- **Raccomandiamo di controllare attentamente i teli durante il processo di tessitura e di interrompere immediatamente la lavorazione in caso di evidenti irregolarità o barrature di colore.**

Il Filato rispetta tutti i parametri del regolamento REACH

-
- **Composition:** 43%CO Cotton 22%CO/Recycled Cotton 22%PL/Polyester 13%PL/Recycled Polyester (recycled yarn, tolerance on composition to be considered 5/6%)
This yarn is made with recycled fibres, due to this matter; final composition could be little bit different for each colour and lot.
 - **Knitting Suggestion:** 1 end flat machine gauge 7
 - **Dyeing process-Optimal dyelots (for solid colours):** Tops dyed – minimum 30 Kg with surcharges until 60 Kg
 - **Colour fastness:** washing 3/4 light 4 dry 4
For especially brilliant and intense colours, colour fastness may vary.
 - **Washing Instruction (Method applied on our collection' swatches):** To keep a good pilling rate and a soft handfeel, we suggest to wash garments on the back side with water at 30 °C and siliconic softener. Keep them in the water for 4-5 minutes. Then around 15 minutes divided in a delicate mechanical action and final draining with centrifuge. Drying in tumbler (very light mechanical action) for 15-20 minutes at 50/60 °C. We suggest to apply a pre-washing at 30 °C with neutral soaps to these articles with high percentage of alpaca and mohair, in order to degrease the fibers. In case of striping or jacquard knitwear with strong and contrasting colours, we suggest only to dry clean wash.
 - **Ennobling:** In order to obtain a soft hand and a correct product dimensional stability it is advisable, to steam strongly when ironing, avoiding the use of iron, so that the yarn does not get squashed nor make glossier "spots". Dry cleaning with the normal solvents in commerce, or delicately to wash it in lukewarm water, with soap and neutral softener, taking care to perform these processes on reverse side of the knitwear.
 - **Wastage percentage:** We recommend to calculate a 5-6%. We do not accept claims or returns for quantities of knitted yarn higher the 5 Kg per lot.
 - **Special instruction : Yarn must be knitted with 2 or more yarn-carriers (one carrier for each course/row of knitting). Pinori Filati SpA will not be responsible for any claim due to non-compliance of this instruction.**
 - **Please carefully test the yarn on sample order, Pinori Filati will not be responsible for any productions already encountered in this phase.**
 - **We recommend to carefully check the panels during knitting process and to stop immediately in case of defects or uneven colors.**

The yarn respect all the parameters of the rule REACH

Percentuale media di condizionatura/Conditioning rate: 2.00 / 2,50 %

Tariffa doganale / Custom Code : 52053300

Peso al metro quadro /Weight per square meter : 280 gr/mq – 280 gsm

Simboli di manutenzione/Washing symbols :

