# PELUCHE Nm 5200

- **Composizione:** 100%PA/Poliammide
- **Impiego e consigli:** 1 capo finezza 5
- **Tintura e cotte ottimali:** Tinto matassa, bagni ottimali in kgs: 14*-28*-60*-110-150-300, con supplementi fino a 60 kili.
- **Solidità colori :** lavaggio 3/4 luce 4 (colori fluo 2/3) secco 4
  Per i colori di particolare intensità e brillantezza le solidità possono variare.
- **Attenzioni specifiche:** Questo filato detiene una moderata elasticità, per accentuarla si consiglia di vaporizzare il capo abbondantemente durante lo stiro, evitando l'uso del piano superiore. Pertanto raccomandiamo, prima di procedere al confezionamento dei capi stessi, di effettuare prove atte a garantire le misure delle taglie al consumatore finale.
  Questo articolo, è stato ottenuto con metodi artigianali, pertanto, eventuali leggere disomogeneità di colore ed effetto sono da considerarsi caratteristiche e non difetti del prodotto.
- **Istruzioni di lavaggio:** Per mantenere un buon livello di pilling ed una mano morbida e gonfia, si consiglia di lavare i capi sul rovescio con acqua a 30 °C ed ammorbidente siliconico. Lasciare per 4-5 minuti fermi in ammollo. Poi circa 15 minuti suddivisi in delicata azione meccanica e scarico finale con centrifuga. Asciugatura in tumbler con azione moderata a 50-60 °C per circa 15/20 minuti. Nei filati con alta percentuale di mohair o alpaca, si consiglia di effettuare un prelavaggio a 30 °C con saponi neutri per sgrassare le fibre.
  **In caso di maglieria rigata o jacquard con tinte forti e contrastanti, consigliamo di lavare il capo solo a secco.**
- **Nobilitazione ed istruzioni per la manutenzione dei capi:** Per ottenere una buona mano e la giusta stabilità dimensionale del manufatto è sufficiente un abbondante vaporizzo durante lo stiro, evitando l'uso del piano superiore affinché il tessuto non subisca schiacciamenti o chiazzature indesiderate, oppure lavare a secco con i normali solventi che si trovano in commercio. Per il trattamento con acqua, suggeriamo di lavare delicatamente in acqua con sapone ed ammorbidente neutro, avendo cura di girare sul rovescio i capi prima di tale operazione. Si consiglia di asciugare a velocità ridotta avendo cura di non essiccare troppo i capi.
- **Percentuale di scarto lavorazione:** Considerare una percentuale del 5-6%. Non si accettano reclami o resi per un quantitativo di filato smacchinato superiore a 5 Kg per bagno
- **Attenzioni particolari:** Si raccomanda di non ri-roccare il filato, per non cambiare l'orientamento delle fibre. **Il manufatto deve essere lavorato a due o più guidafili. Per mancata osservanza di queste istruzioni, non sarà preso in considerazione nessun tipo di reclamo.**

**Il Filato rispetta tutti i parametri del regolamento REACH**

---

- **Composition**: 100%PA/Polyamide
- **Knitting Suggestion:** 1 end flat machine on gauge 5
- **Dyeing process- Optimal dyelots:** Hanks dyed, optmimum dyelots in kgs: 14*-28*-60*-110-150-300, with surcharges until 60 kilos.
- **Colour fastness:** washing 3/4 light 4 ( for fluo colors 2/3) dry 4
  For especially brilliant and intense colours, colour fastness may vary.
- **Warnings:** This yarn has a little stretching features, which can be increased with an abundant steaming on the finished swatches, avoiding the iron. Before producing the garments, the necessary tests must be effected thus guaranteeing the sizes to the consumer.
  This yarn has been achieved through craftsman proceedings, therefore any possible slight shade differences must not be considered as defects but distinctive features of the product. Therefore we suggest to make due trials before proceeding with knitting.
- **Washing Instruction (Method applied on our collection' swatches):** To keep a good pilling rate and a soft handfeel, we suggest to wash garments on the back side with water at 30 °C and siliconic softener. Keep them in the water for 4-5 minutes. Then around 15 minutes divided in a delicate mechanical action and final draining with centrifuge. Drying in tumbler (very light mechanical action) for 15-20 minutes at 50/60 °C. We suggest to apply a pre-washing at 30 °C with neutral soaps to these articles with high percentage of alpaca and mohair, in order to degrease the fibers. **In case of striping or jacquard knitwear with strong and contrasting colours, we suggest only to dry clean wash.**
- **Ennobling**: In order to obtain a soft hand and a correct product dimensional stability it is advisable, to steam strongly when ironing, avoiding the use of iron, so that the yarn does not get squashed nor make glossier "spots". Dry cleaning with the normal solvents in commerce, or delicately to wash it in lukewarm water, with soap and neutral softener, taking care to perform these processes on reverse side of the knitwear.
- **Wastage percentage:** We recommend to calculate a 5-6%. We do not accept claims or returns for quantities of knitted yarn higher the 5 Kg per lot.
- **Special instruction:** We recommend do not rewind the yarn to avoid changing of the fibres direction. **Must be knitted with 2 or more yarn-carriers (one carrier for each course/row of knitting). Pinori Filati SpA will not be responsible for any claim due to non-compliance of this instruction.**

**The yarn respect all the parameters of the rule REACH**

**Percentuale media di condizionatura/Conditioning rate: 1,90/2,40%**
**Tariffa doganale / Custom Code : 54026100**
**Peso al metro quadro /Weight per square meter : 400 gr/mq – 400 gsm**
**Simboli di manutenzione/Washing symbols** :

**simboli lavaggio per colori uniti/care instruction for solid colours**